



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНЮ**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», № ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр. 1
 Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр. 1
 Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, стр. 1
 Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **ОГН7.RU.1101.B00257**

П **03517**

Срок действия с **03.10.2022** по **02.10.2025**

ПРОДУКЦИЯ: Комплекс цифровой радиографии ЭКОСКАН, изготавливаемый по ТУ 26.51.66-101-96651179-2020, серийный выпуск

РК	ПРИ	ППД	-40 +40	IP54	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
----	-----	-----	------------	------	---------------------------

КОД ОК 034-2014:-

КОД ТН ВЭД РФ:9031 80 340 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Р Газпром 2-4.3-1167-2018 «Сварка и неразрушающий контроль. Средства неразрушающего контроля качества сварных соединений. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АРИОН», ИНН 5260177584, Российская Федерация, 603093, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Родионова, дом 134, литер А, помещение 3, e-mail: xrs@xrs.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «АРИОН», ИНН 5260177584, Российская Федерация, 603093, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Родионова, дом 134, литер А, помещение 3, телефон:+7(800)511-01-14; e-mail: xrs@xrs.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-21.1101.16990.501-СП от 29.04.2022; Акта экспертной группы по сертификации продукции № ОС-21.1101.16990.501 от 08.09.2022; Протоколов испытаний Испытательного центра «ИТС СвП - СЕРТ» (Рег. №ОГН7.RU.2601, срок действия свидетельства до 28.06.2024); Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-21.1101.16990.501 от 03.10.2022

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 2d.

Для контроля сварных соединений и основного металла трубопроводов с радиационной толщиной в направлении просвечивания от 2,5 до 51 мм, с применением рентгеновского аппарата постоянного потенциала.

Руководитель органа по сертификации

М.П.



Эксперт

подпись

Д.Г. Будревич
инициалы, фамилия

подпись

А.С. Зандберг
инициалы, фамилия